

CQI-12 Ocena procesu nanoszenia powłok CQI-23 Ocena systemu formowania

Czas trwania szkolenia: Część wspólna (0,5 dn.) + Opcje do wyboru (1dz.)

Zakres szkolenia:

Dzień I (część wspólna): 10.00-14.00 (4h)

- 1) Norma CQI w świetle specyficznych wymagań klienta oraz IATF16949:2016
- 2) Odpowiedzialności w organizacji a wymagania audytów specjalnych
- 3) Kwalifikacje audytorów
- 4) Audit – planowanie, realizacja i raportowanie (wymagania normy 19011:2018)
- 5) Diagram żółwia dla procesów specjalnych

Dzień II: 08.30-12:30 (4h)

- 1) Omówienie wymagań CQI-12:
 - a. Management Responsibility & Quality Planning
 - b. Material Handling
 - c. Pyrometry
 - d. Job Audit
 - e. Tabele procesowe A-K

Dzień II: 13.00-17:00 (4h)

- 2) Omówienie wymagań CQI-23:
 - a. Injection Molding
 - b. Blow Molding
 - c. Vacuum Forming



- d. Compression Molding
- e. Transfer Molding
- f. Extrusion
- g. Sprzęt, inspekcja części i testowanie

Ćwiczenia:

- 1) Mapowanie ról i odpowiedzialności w organizacji
- 2) Tworzenie diagramu żółwia dla CQI-12
- 3) Tworzenie diagramu żółwia dla CQI-23

Korzyści:

Pogłębienie wiedzy z zakresu:

1. Zarządzania specyficznymi wymaganiami klienta
2. Analizowania wymagań CQI w odniesieniu do Systemu Zarządzania Jakością
3. Podnoszenia kwalifikacji auditorów
4. Wymagań wynikających z normy 19011:2018
5. Przystosowania ZSZJ do wymagań klientów ukierunkowanych na standardy CQI

Cele szkolenia:

- I. Zdobyć podstawowej wiedzy nt. zarządzania CQI w świetle wymagań IATF16949
- II. Przekazanie informacji na temat rodziny standardu AIAG dla poszczególnych procesów
- III. Uzyskanie zrozumienia w obszarze powiązań CQI z normą IATF 16949:2016 w odniesieniu do zasad auditowania
- IV. Uzyskanie informacji dt. zarządzania specyficznymi wymaganiami klienta (CSR) w odniesieniu do procesów specjalnych
- V. Zdobyć wiedzy na temat planowania, realizacji i raportowania wg normy 19011:2018
- VI. Zdobyć wiedzy odnośnie poziomu i rodzajów kontroli procesu



VII. Uzyskanie świadomości, co do korzyści wynikających z CQI i wpływu na stabilizację i zdolność procesu

VIII. Zwiększenie motywacji do poszerzania wiedzy zdobytej podczas szkolenia

